Not: Bu bir makine çevirisidir - hatalardan sorumlu değiliz!

Vebatec Knet-Fix 2K-Knetmasse

Hızlı onarımlar için

- Epoksi reçine esaslı 2 bileşenli macun
- Hazır karışım oranı
- Kolay işlem
- Katı bir kütleye sertleşir
- Çok yönlü ve boşluk doldurma uygulanabilir

AÇIKLAMA:
VEBATEC KNET - FIX 2 bileşenleri Hamuru yapıştırma, kapatma ve doldurma için uygundur İç ve dış mekan uygulamaları. Hızlı için Islak yüzeylerde veya su altında da onarımlar, endüstride, zanaatta ve evde. İstikrar Kürlenmeden önce malzeme şekillendirmeye ve büyük malzeme kesitlerinin oluşturulması, örn. için Modelleme.
Yakıtlara, motor yağlarına vb. Dayanıklıdır.

UYGULAMA:
Çok yönlü onarımlar: kanalizasyon borusu, Hatlar, tekneler, yatlar, araçlar gibi araçlar: arabalar, karavanlar, Karavan vb. Benzin ve Yağ tankları, dişli kutuları, Pencere çerçeveleri ve profilleri, kırık vidalar, dübeller ahşap ve mobilya yapımında menteşeler. Aşağıdaki gibi malzemeler için: Seramik, porselen, cam, taş, ahşap, metal, çeşitli Plastikler ve çok daha fazlası

Uygun değildir: PE, PP, PTFE, akrilik cam

TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Karışım oranı: 1: 1
- Karışık renk: alüminyum
- İşleme sıcaklığı: + 10 ° C ila + 30 ° C
- Kür sıcaklığı: + 6 ° C ila + 30 ° C
- Kap ömrü: 3-4 dakika
- Dakikalar içinde elle sıkma (sıcaklığa bağlı olarak): 8-10 dakika
- Saat cinsinden nihai güç: 24 saat
- Sıcaklık aralığı: -50 ° C ila + 180 ° C (+ 300 ° C'ye kadar kısa süreli)
- Güç: Shore Härte D: 87
- Çekme kesme dayanımı (DIN 53283) N/mm² : 4,5
- Çekme in %: ca. 0,05
- Boşluk köprüleme yeteneği : bis 15mm
- Termal iletkenlik W/Mk 0,60 W/m-K
- Elektrik arıza kabiliyeti kv/mm 3,0 kV/mm

İŞLEME:
1. Yüzeyi temizleyin ve pürüzlendirin.
2. Gereken miktarı kesin ve yoğurun. üniform renklendirme elde edilir ve malzeme ısınır.
3. Uygulayın ve 20 dakika bekletin.
4. Ellerinizi hemen sabun ve suyla yıkayın, veya uygun koruyucu eldivenler giyin.

VEBATEC– Chemische u. technische Produkte GmbH Frankfurter Str. 121 D - 63303 Dreieich-Sprendlingen
Tel: +0049 (0) 6103 / 728878 Fax: +0049 (0) 6103 / 728879
E-mail: info@vebatec.de Internet: www.vebatec.de

Tamir edilecek parçalar temiz, yağ ve gresten arındırılmış olmalıdır. olmak. Pürüzlendirme gücü artırır. Gerekli miktar Hamuru kesin ve yaklaşık 2 dakika yoğurun. tek tip bir renk elde edilir ve malzeme ılıktır olur. Ardından modelleme kilini parçalara uygulayın ve modelleme. Mekanik işlemler daha sonra yapılabilir 20 dakika civarında. Son kürleme 24 saat sonra gerçekleşir. 5 ° C'nin altında dış sıcaklık işlemek için. Sertleştikten sonra malzeme ile işleme deformasyon süreçleri, ör. Taşlama, delme, testereyle kesme, diş açma veya frezeleme. Önceden testler yapın. Aşırı boyama mümkünse önceden renk testleri gerçekleştirin.

Su altında işlerken malzemeyi üzerine bastırın. sertleşme başlayana kadar.

DEPOLAMA:
Açılmamış orijinal ambalajında 12 ay Serin, donmayan ve kuru bir yerde saklayın

TESLİMAT FORMU:
Karışık renkli, alüminyum: 56g, 115g

KORUYUCU ÖNLEMLER:
Epoksi içeren bileşikler içerir. Gözleri ve cildi tahriş edicidir. Aracılığıyla farkındalık Deri teması mümkündür. Sudaki organizmalara zararlıdır, su ortamında uzun vadeli zararlı etkileri olabilir sahip olmak. Göz ve cilt ile temasından sakının. Göz ile teması halinde hemen bol su ile yıkayın. durulayın ve bir doktora danışın. Deri ile temas halinde Derhal sabun ve suyla yıkayın. Uygun koruyucu eldivenler giyin.

NOT:
Uygulama teknolojimiz Deneyimlerimize dayanarak yaptığımız öneriler bilgimizin en iyisine göre bağlayıcı değildir ve sözleşmeye dayalı bir yasal ilişki kurmayın ve satış sözleşmesinden hiçbir ek yükümlülük yoktur. Açık Çeşitlilik nedeniyle, hepsi mümkün değil Malzeme kombinasyonları u. yapıcı koşullar kontrol ediliyor. Bu nedenle ürünlerimizden amaçlanan kullanıma uygunlukları kendi sorumluluğunuzu kontrol etmek için.